

| <b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>  |   |  |
|--|---|--|
| Nazwa modułu/przedmiotu<br><b>Zarządzanie produkcją</b>  |   | Kod<br><b>101110434101111178</b>   |
| Kierunek studiów<br><b>Zarządzanie - studia niestacjonarne I stopnia</b>   | Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny)<br><b>(brak)</b>  | Rok / Semestr<br><b>2 / 4</b>  |
| Ścieżka obieralności/specjalność<br><b>-</b>   | Przedmiot oferowany w języku:<br><b>polski</b>                      | Kurs (obligatoryjny/obieralny)<br><b>obligatoryjny</b>   |
| Stopień studiów:<br><b>I stopień</b>   | Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna)<br><b>niestacjonarna</b> |  |
| Godziny<br>Wykłady: <b>12</b> Ćwiczenia: <b>10</b> Laboratoria: <b>-</b> Projekty/seminaria: <b>-</b>  |   | Liczba punktów<br><b>4</b>   |
| Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny)<br><b>(brak)</b>  |   | (ogólnouczelniany, z innego kierunku)<br><b>(brak)</b>   |
| Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki<br><b>nauki techniczne</b>   |   | Podział ECTS (liczba i %)<br><b>4 100%</b>   |
| <b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b>   |   |  |
| dr inż. Jerzy Mazurczak<br>email: Jerzy.Mazurczak@put.poznan.pl<br>tel. 61 6653385<br>Inżynierii Zarządzania<br>ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań  |   |  |
| <b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>   |   |  |
| 1  | <b>Wiedza:</b>  | Student posiada podstawowe wiadomości z technologii maszyn oraz podstaw zarządzania i organizacji stanowisk roboczych                      |
| 2  | <b>Umiejętności:</b>  | Student rozumie i potrafi zastosować parametryczny opis procesu i systemu produkcyjnego oraz projektowania organizacji stanowisk roboczych |
| 3  | <b>Kompetencje społeczne</b>  | Student rozumie i jest przygotowany do zarządzania produkcją szczególnie w zakresie projektowania organizacji produkcji                    |
| <b>Cel przedmiotu:</b>   |   |  |
| Zapoznanie studentów z podstawami zarządzania produkcją.   |   |  |
| <b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>  |   |  |
| <b>Wiedza:</b>   |   |  |
| 1. Ma podstawową wiedzę o charakterze nauki o zarządzaniu produkcją oraz powiązaniach z naukami kontekstowymi i ergologicznymi. - [K1A_W01]<br>2. Posiada szeroką wiedzę o podstawach organizacji produkcji - [K1A_W06]<br>3. Ma podstawową wiedzę o typach struktur organizacyjnych - [K1A_W16]   |   |  |
| <b>Umiejętności:</b>   |   |  |
| 1. Potrafi dokonać krytycznej analizy procesów technologicznych produkcji maszyn i organizacji procesów produkcyjnych - [K1A_U02]<br>2. Analizuje proponowane rozwiązania konkretnych problemów zarządzania produkcją i proponuje, w tym zakresie odpowiednie rozstrzygnięcia - [K1A_U06]<br>3. Potrafi właściwie analizować przyczyny i przebieg konkretnych procesów i zjawisk w zakresie dyscypliny nauk o zarządzaniu - [-]<br>4. Wykorzystuje zdobytą wiedzę do rozstrzygania dylematów pojawiających się w pracy zawodowej - [-] |   |  |
| <b>Kompetencje społeczne:</b>  |   |  |
| 1. Jest przygotowany do świadomego i odpowiedzialnego kształtowania systemów produkcyjnych - [K1A_K02]<br>2. Potrafi przekazywać wiedzę członkom zespołu projektowego, ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole - [-]  |   |  |
| <b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>   |   |  |

|   |                     |             |
|---|---------------------|-------------|
| Bieżąca ocena aktywności, kolokwium zaliczeniowe  |                     |             |
| <b>Treści programowe</b>  |                     |             |
| Istota zarządzania produkcją. Klasyfikacja procesów w przedsiębiorstwie. Parametry i normatywy zarządzania produkcją, przestrzeń modelowania procesu wytwarzania, płaszczyzny sterowania. Produkt (wyrób lub usługa), asortyment produkcji, program, tempo i takt produkcji. Cykl produkcyjny wykonania produktu. Zapasy produkcyjne i ich funkcje. Możliwości produkcyjne, bilansowanie obciążeń ze zdolnością produkcyjną. Zarządzanie zdolnością produkcyjną, harmonogramowanie, analiza przepływu produkcji |                     |             |
| <b>Literatura podstawowa:</b>   |                     |             |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Organizacja i sterowanie produkcją, Brzeziński M, AW Placet, Warszawa, 2002</li> <li>2. Inżynieria zarządzania, Durlik I., AMP WN, Katowice, 1993</li> <li>3. Projektowanie struktur systemów produkcyjnych, Mazurczak J., WPP, Poznań, 2001</li> <li>4. Zarządzanie. Produkcja i usługi, Muhlemann A., Oakland J., Lockyer K, PWN , Warszawa, 2001</li> <li>5. Sterowanie przepływem produkcji, Senger Z, WPP, Poznań, 1998</li> </ol>                               |                     |             |
| <b>Literatura uzupełniająca:</b>  |                     |             |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zarządzanie produkcją, Głowacka D., Fertsch M., WSL, Poznań, 2004</li> <li>2. Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją, Liwowski B., Kozłowski R., Oficyna Ekonomiczna, Kraków, 2006</li> <li>3. Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja, Pająk E., PWN, Warszawa, 2006</li> </ol>   |                     |             |
| <b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b>   |                     |             |
| <b>Czynność</b>   | <b>Czas (godz.)</b> |             |
| 1. Udział w wykładach   | 12                  |             |
| 2. Udział w ćwiczeniach   | 10                  |             |
| 3. Studia literaturowe  | 40                  |             |
| 4. Samodzielne rozwiązywanie zadań  | 28                  |             |
| 5. Przygotowanie się do kolokwium   | 10                  |             |
| <b>Obciążenie pracą studenta</b>  |                     |             |
| <b>forma aktywności</b>   | <b>godzin</b>       | <b>ECTS</b> |
| Łączny nakład pracy   | 100                 | 4           |
| Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem   | 62                  | 2           |
| Zajęcia o charakterze praktycznym   | 30                  | 1           |